



**Instrukcja używania**  
**produktów, wyrobów i wyposażenia**  
**w systemie TRIBO-MED**

*TRIBO spółka z o.o.*  
*ul. Aleja Pokoju 5*  
*86-060 Nowa Wieś Wielka*  
*tel: 52/381 23 78*  
*fax: 52/381 22 80*  
email:serwis@tribo.com.pl  
**www.tribo.com.pl**

Szanowny Kliencie.

Firma Tribo Sp. z o.o. dziękuje Ci za zaufanie które okazałeś, kupując nasze produkty, wyroby i wyposażenie w systemie TRIBO-MED.

Każdy produkt został sprawdzony pod względem funkcjonalności i opuścił fabrykę w nienaruszonym stanie. Dla prawidłowego użytkowania konieczne jest jednak odpowiednie jego przygotowanie, zgodnie z tą instrukcją.

Ta instrukcja informuje Ciebie jako użytkownika, jak również inne osoby którym postawisz te meble do dyspozycji w codziennej pracy, o wszystkich funkcjach które są konieczne do komfortowego i bezpiecznego użytkowania .

**Życzymy Państwu i Użytkownikom wielu sukcesów przy użytkowaniu naszych produktów, wyrobów i wyposażenia  
Jesteśmy przekonani, że nasze wyroby będą Państwu dobrze i długo służyć.**

**Zarząd**

**Zarząd TRIBO Sp. z o.o.**

## Spis treści

<b>1</b>	<b>INFORMACJE OGÓLNE</b> .....	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>OBSŁUGA PRODUKTÓW, WYROBÓW W WYPOSAŻENIA W SYSTEMIE TRIBO-MED</b> .....	<b>4</b>
2.1	WSKAZÓWKI BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA.....	4
<b>3</b>	<b>UŻYTKOWANIE</b> .....	<b>4</b>
3.1	ROZPAKOWANIA I PIERWSZE UŻYCIE: .....	4
3.2	MYCIE I KONSERWACJA .....	4
<b>4</b>	<b>DOZÓR</b> .....	<b>9</b>
4.1	KONTROLA .....	9
4.3	CZĘŚCI ZAMIENNE .....	11
4.4	WSKAZÓWKI ODNOŚNIE ZŁOMOWANIA .....	11
<b>5</b>	<b>DANE TECHNICZNE:</b> .....	<b>11</b>
5.1	WARUNKI OTOCZENIA .....	11

# 1 Informacje ogólne

## 1.1 Informacje ogólne

---

Przed pierwszym użyciem należy:

- **Uważnie przeczytać instrukcję aby uniknąć ewentualnych szkód spowodowanych wadliwą obsługą.**
- **Wyczyścić i zdezynfekować wyroby przed pierwszym użyciem.**

Przed pierwszym użyciem użytkownik musi być przekonany o dobrej funkcjonalności wyrobu i jego nienagannym stanie, jak również przestrzegać wskazówek zawartych w instrukcji użytkownika. To samo dotyczy wyposażenia dodatkowego.

Proszę również zwrócić uwagę na obowiązki użytkownika tak, aby stworzyć długotrwałe i odpowiednie warunki do użytkowania tegoż wyrobu bez żadnego zagrożenia dla użytkowników czy osób trzecich.

Firma TRIBO sp. z o.o. zastosowała dostępne środki techniczne, które eliminują większość zagrożeń. Jednak pozostaje ryzyko resztkowe, które może być skutecznie zminimalizowane przez odpowiednie stosowanie się do wskazówek umieszczonych w tej instrukcji.

**Instrukcja Obsługi zawiera wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, które muszą być bezwzględnie przestrzegane. Wszystkie osoby pracujące przy tym wyrobie muszą zapoznać się z tą instrukcją, znać jej zawartość i przestrzegać zapisanych w niej wskazówek bezpieczeństwa.**

**Wskazówki dla użytkownika:**

- Przy każdym technicznym urządzeniu może dojść do zagrożenia spowodowanego złą obsługą i dlatego są Państwo zobowiązani pouczyć użytkującego jak odpowiednio użytkować te wyroby.
- Należy poinformować użytkującego o miejscu przechowywania instrukcji użytkownika.

## 1.2 Objasnienia dotyczące określonych grup osobowych

---

W poniższej instrukcji obsługi używać będziemy następujących terminów dotyczących poszczególnych grup osobowych:

**Stawiający do dyspozycji**

Właściciel (np. klinika, szpital itp.) jest osobą fizyczną lub prawną która posiada wiedzę rzeczową o produkcji. Właściciel jest odpowiedzialny za bezpieczne używanie wyrobu.

**Obsługujący**

Obsługujący wyrób (personel medyczny, lekarze, pielęgniarki) są osobami uprawnionymi z uwagi na swoje wykształcenie, doświadczenie, czy odbytą naukę do obsługi wyrobów.


## 1.3 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

---

Produkty wyroby i wyposażenie w systemie TRIBO-MED, posiadają do momentu wydania nienaganny stan techniczny i uważane są za bezpieczne. Proszę użytkować tylko produkty, które znajdują się w nienagannym stanie technicznym.

### 1.3.1 Wyjaśnienia dotyczące użytych symboli ostrzegawczych

W instrukcji obsługi użyto następujący symbol ostrzegawczy:

	<b>Ten symbol ostrzega przed wszelkimi zagrożeniami. Istnieje zagrożenie dla życia i zdrowia, istnieje możliwość uszkodzenia wyrobu oraz możliwe są szkody materialne lub otaczającego środowiska.</b>
-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Symbole użyte w instrukcji nie informują w pełni o wskazówkach bezpieczeństwa, dlatego też najpierw należy przeczytać wskazówki i według nich postępować.

### 1.3.2 Wskazówki dla właściciela produktów

- Przed pierwszym użyciem wyrobu każdego obsługującego należy pouczyć na temat bezpiecznego użycia, posługując się w tym celu dołączoną instrukcją użytkownika.
- Każdego obsługującego produkt należy przestrzec przed ewentualnymi zagrożeniami, które mogą mieć miejsce przy nieodpowiednim użyciu.

- Przy dłuższym używaniu produktu należy przeprowadzać co pewien czas (zalecane co pół roku), kontrole mające na celu sprawdzenie funkcji wyrobu i widocznych uszkodzeń.
- Należy upewnić się, że personel został w sposób wystarczający przeszkolony w zakresie obsługi wyrobu.
- Należy kontrolować personel, czy przestrzega wskazówek dotyczących bezpieczeństwa obsługi.

### 1.3.3 Wskazówki dla obsługującego produkty, wyroby i wyposażenie

- Należy stosować do wskazówek dotyczących bezpiecznego użytkowania produktu.
- Przed każdym użyciem produktu należy upewnić się, czy znajduje się on w nienagannym i bezusterkowym stanie.

## 2 Obsługa produktów, wyrobów i wyposażenia w systemie TRIBO-MED

### 2.1 Wskazówki bezpiecznego użytkowania

---

- Wszystkie produkty winne być użytkowane zgodnie z przeznaczeniem.
- Chronić powierzchnię przed stałymi i silnymi zabrudzeniami i zarysowaniami.
- Nie stawiać ostrych, twardych przedmiotów i nie przesuwac ich bezpośrednio po powierzchni blatów. Wszelkiego rodzaju zabrudzenia i plamy usuwać środkami opisanym w pkt. 3.2.
- Części mające wpływ na bezpieczeństwo użytkowania produktu mogą być tylko zastępowane przez oryginalne części zamienne.

## 3 Użytkowanie

### 3.1 Rozpakowania i pierwsze użycie:

---

- Rozpakować produkt usunąć papiery, przekładki i taśmy klejące.
- Starannie przeczytać instrukcję obsługi.
- Sprawdzić czy działają wszystkie funkcje służące do prawidłowego używania produktu.
- Sprawdzić kompletność wyposażenia zgodnie z załączoną dokumentacją.

Przed pierwszym użyciem należy produkt wyczyścić i zdezynfekować. Dopiero po wykonaniu tych czynności wyrób może być po raz pierwszy użyty.

### 3.2 Mycie i konserwacja

---

#### 3.2.1 Zalecenia dotyczące mycia konserwacji mebli i wyrobów ze stali kwasoodpornej

Bardzo dobre właściwości eksploatacyjne stali kwasoodpornej sprawiają iż blaty robocze z tego materiału zapewniają bardzo wysoki stopień odporności chemicznej i najwyższy stopień sterylności

##### - Zalecenia konserwacyjne

- Wymagane materiały i narzędzia.
  - detergenty
  - benzyna ekstrakcyjna
  - czyste ścierki
- Zabrudzenia – do usuwania powierzchniowych zabrudzeń wystarczy użycie wilgotnej ściereczki. W przypadku trudniejszych do usunięcia plam lub zabrudzeń zalecamy stosowanie środków czystości domowego użytku.
- Zatłuszczenia oraz powierzchniowe rysy – można łatwo usunąć przecierając płytę ściereczką nasączoną benzyną ekstrakcyjną.
- Zarysowania i odbarwienia będące wynikiem długotrwałego kontaktu ze stężonymi kwasami lub zasadami – szczególnie owe zasady dotyczące postępowania udzielą pracownicy działu technicznego naszej firmy.

##### - Delikatne zarysowania

- Wymagane materiały i narzędzia
  - włóknina Scotch Brite

- b. W przypadku delikatnych zarysowań należy stosować włókninę Scotch Bite pocierając ją w poprzek rysy, następnie ruchami okrężnymi aż do momentu całkowitego zmatowienia a następnie wypolerowania naprawianego miejsca
- **Głębokie zarysowania**
  - a. Wymagane materiały i narzędzia
    - włóknina Scotch Bite
    - papier ścierny o ziarnistości 80, 120, 220
  - b. W przypadku głębokich zarysowań należy przetrzeć naprawiane miejsce polerując coraz większy obszar przy każdej zmianie ziarnistości papieru w kolejności 80,120,220. Należy pamiętać aby przecierać papierem ściernym w poprzek rysy. W przypadku głębokich zarysowań można również stosować polerkę orbitalną, pamiętając jednak, aby dobierać ziarnistość papieru w odpowiedniej kolejności. Po usunięciu zarysowania przy pomocy papieru ściernego, należy zawsze przetrzeć polerowane miejsce włókniną Scotch Bite.
  - c. W przypadku poważniejszych uszkodzeń prosimy kontaktować się z przedstawicielem naszej firmy.
  - d. Zalecenia dotyczące mycia konserwacji mebli i wyrobów ze stali malowanej farbą proszkową i o konstrukcji aluminiowej i inny.

### **3.2.2 Zalecenia dotyczące mycia konserwacji produktów i wyrobów ze stali malowanej farbą proszkową oraz o konstrukcji aluminiowej i innych.**

Produkty i wyroby medyczne są częściowo odporne na działanie wielu czynników podczas normalnego użytkowania. Kolorystyka i dekor ma cyklicznie powtarzalny wzór i zachowuje identyczny odcień

- **Zalecenia konserwacyjne.**  
Do mycia i konserwacji należy używać wody w niewielkich ilościach i tylko w postaci wilgoci na miękkiej ściereczce, nigdy w formie rozlewania jej na powierzchni mebla; Po wytarciu powierzchni mebla należy zawsze dodatkowo przetrzeć suchą ściereczką.
- **Materiały do czyszczenia:**  
Miękką szmatką, ściereczką lub papierowy ręcznik.
- **Detergenty:**  
Płyn do mycia szyb bez zawartości amoniaku.  
Plamy i zabrudzenia można wyczyścić np. benzyną ekstrakcyjną lub emulsjami czyszczącymi szczoteczką do mycia naczyń.

### **3.2.3 Zalecenia dotyczące mycia konserwacji blatów roboczych**

#### **3.2.3.1 Zalecenia dotyczące mycia konserwacji blatów roboczych laminowanych i postformingowych**

Blaty robocze laminowane i posformingowe wykonane na bazie materiału drewnopodobnego pokrytego powierzchniowo materiałem dekoracyjnym laminatem wysokociśnieniowym typu HPL

- **Zalecenia konserwacyjne**
  - a. **Wymagane materiały i narzędzia.**
    - detergenty
    - benzyna ekstrakcyjna
    - czyste ścierki
    - olej mineralny lub wazelinowy
  - b. Zabrudzenia – do usuwania powierzchniowych zabrudzeń wystarczy użycie wilgotnej ściereczki.
  - c. W przypadku trudniejszych do usunięcia plam lub zabrudzeń zalecamy stosowanie środków czystości domowego użytku.
  - d. Zatluszczenia oraz powierzchniowe rysy – można łatwo usunąć przecierając uszkodzenie ściereczką nasączoną benzyną ekstrakcyjną a następnie celu przywrócenia pierwotnego połysku przetrzeć ściereczką nasączoną olejem mineralnym lub wazelinowym i wypolerować.
- **Delikatne zarysowania**
  - a. Wymagane materiały i narzędzia
    - włóknina Scotch Brite
    - olej mineralny

- c. W przypadku delikatnych zarysowań należy stosować włókninę Scotch Brite pocierając ją w poprzek rysy, następnie ruchami okrężnymi aż do momentu całkowitego zmatowienia a następnie wypolerowania naprawianego miejsca

### **3.2.3.2 Zalecenia dotyczące mycia konserwacji blatów roboczych ze stali kwasoodpornej**

Bardzo dobre właściwości eksploatacyjne stali kwasoodpornej sprawiają iż blaty robocze z tego materiału zapewniają bardzo wysoki stopień odporności chemicznej i najwyższy stopień sterylności.

- **Zalecenia konserwacyjne**
  - a. Wymagane materiały i narzędzia.
    - detergenty
    - benzyna ekstrakcyjna
    - czyste ścierki
  - a. Zabrudzenia – do usuwania powierzchniowych zabrudzeń wystarczy użycie wilgotnej ściereczki. W przypadku trudniejszych do usunięcia plam lub zabrudzeń zalecamy stosowanie środków czystości domowego użytku.
  - b. Zatłuszczenia oraz powierzchniowe rysy – można łatwo usunąć przecierając płytę ściereczką nasączoną benzyną ekstrakcyjną.
  - c. Zarysowania i odbarwienia będące wynikiem długotrwałego kontaktu ze stężonymi kwasami lub zasadami – szczególnie owe zasady dotyczące postępowania udzielił pracownicy działu technicznego naszej firmy.
- **Delikatne zarysowania**
  - a. Wymagane materiały i narzędzia
    - włóknina Scotch Brite
  - b. W przypadku delikatnych zarysowań należy stosować włókninę Scotch Bite pocierając ją w poprzek rysy, następnie ruchami okrężnymi aż do momentu całkowitego zmatowienia a następnie wypolerowania naprawianego miejsca
- **Głębokie zarysowania**
  - a. Wymagane materiały i narzędzia
    - włóknina Scotch Bite
    - papier ścierny o ziarnistości 80, 120, 220
  - b. W przypadku głębokich zarysowań należy przetrzeć naprawiane miejsce polerując coraz większy obszar przy każdej zmianie ziarnistości papieru w kolejności 80,120,220. Należy pamiętać aby przecierać papierem ściernym w poprzek rysy. W przypadku głębokich zarysowań można również stosować polerkę orbitalną, pamiętając jednak, aby dobierać ziarnistość papieru w odpowiedniej kolejności. Po usunięciu zarysowania przy pomocy papieru ściernego, należy zawsze przetrzeć polerowane miejsce włókniną Scotch Bite.
  - c. W przypadku poważniejszych uszkodzeń prosimy kontaktować się z przedstawicielem naszej firmy.

### **3.2.3.3 Zalecenia dotyczące mycia konserwacji blatów roboczych „solid surface”**

Bardzo dobre właściwości eksploatacyjne blatów solid surfach – CORIAN iż wyroby wykonane z tego materiału zapewniają bardzo wysoki stopień sterylności.

- **Konserwacja**
  - a. Większość plam może być usunięta miękką ściereczką i ciepłą wodą. Można użyć także mleczka do czyszczenia, płynu do mycia naczyń.
  - b. Nie należy stosować silnie żrących substancji chemicznych
  - c. Zmywacze farb, rozpuszczalniki, substancje do czyszczenia piekarników i metali, środki zawierające dwuchlorometan lub aceton, które rozleją się na powierzchnie blatu należy bezzwłocznie usunąć i sflukać dużą ilością wody z mydłem
  - d. lakier do paznokci można usunąć zmywaczem nie zawierającym acetonu
  - e. Nie należy używać ostrych narzędzi bezpośrednio na powierzchni blatu. Do krojenia powinno używać się desek do krojenia lub innych podkładek
  - f. Gorące naczynia i urządzenia elektryczne bezwzględnie należy stawiać na podkładkach. Nie powinny stykać się bezpośrednio z powierzchnią blatu
  - g. W przypadku poważniejszych zabrudzeń i uszkodzeń należy koniecznie skontaktować się ze Producentem .


### 3.2.3.4 Zalecenia dotyczące użytkowania i konserwacji blatów roboczych z żywicy epoksydowych

Wyjątkowe właściwości żywicy epoksydowej DURCON sprawiają że do zachowania oryginalnego stanu laboratoryjnych powierzchni roboczych wystarczy niewielki nakład pracy. Idealnie gładka i spójna powierzchnia żywicy epoksydowej typu DURCON zapewnia najwyższy stopień spójności i bezpieczeństwa

- **Zalecenia konserwacyjne**
  - a. Wymagane materiały i narzędzia.
    - detergenty
    - benzyna ekstrakcyjna
    - czyste ścierki
    - olej mineralny lub wazelinowy
  - a. Zabrudzenia – do usuwania powierzchniowych zabrudzeń wystarczy użycie wilgotnej ściereczki.
  - b. W przypadku trudniejszych do usunięcia plam lub zabrudzeń zalecamy stosowanie środków czystości
  - c. domowego użytku.
  - d. Zatłuszczenia oraz powierzchniowe rysy – można łatwo usunąć przecierając uszkodzenie ściereczką nasączoną benzyną ekstrakcyjną a następnie celu przywrócenia pierwotnego połysku przetrzeć ściereczką nasączoną olejem mineralnym lub wazelinowym i wypolerować.
  - e. Zarysowania i odbarwienia będące wynikiem długotrwałego kontaktu ze stężonymi kwasami lub zasadami – szczególnie owe zasady dotyczące postępowania udzielił pracownicy działu technicznego naszej firmy.
- **Delikatne zarysowania**
  - a. Wymagane materiały i narzędzia
    - włóknina Scotch Brite
    - olej mineralny
  - b. W przypadku delikatnych zarysowań należy stosować włókninę Scotch Brite pocierając ją w poprzek rysy, następnie ruchami okrężnymi aż do momentu całkowitego zmatowienia a następnie wypolerowania naprawianego miejsca
- **Głębokie zarysowania**
  - a. Wymagane materiały i narzędzia
    - włóknina Scotch Brite
    - papier ścierny o ziarnistości 80, 120, 220
    - olej mineralny
  - b. W przypadku głębokich zarysowań należy przetrzeć naprawiane miejsce polerując coraz większy obszar przy każdej zmianie ziarnistości papieru. Należy pamiętać aby przecierać papierem ściernym w poprzek rysy. W przypadku głębokich zarysowań można również stosować polerkę orbitalną, pamiętając jednak, aby dobierać ziarnistość papieru w odpowiednie kolejności. Po usunięciu zarysowania przy pomocy papieru ściernego, należy zawsze przetrzeć polerowane miejsce włókniną Scotch Bite nasączoną olejem mineralnym lub wazelinowym.
- **Obłamania i obtłuczenia.**
  - a. Wymagane materiały i narzędzia
    - włóknina Scotch Brite
    - papier ścierny o ziarnistości 80, 120, 220
    - olej mineralny
    - klej dwuskładnikowy DURCON
    - taśma klejąca
  - b. W celu naprawy uszkodzonych miejsc, należy odtłuścić powierzchnię uszkodzoną benzyną ekstrakcyjną i zeszlifować papierem ściernym o ziarnistości „80”. Następnie nałożyć klej dwuskładnikowy DURCON zmieszany w proporcji 1:1. Po procesie utwardzania (około 3 godzin) przeszlifować naprawiane miejsce papierem ściernym w kolejności 80, 120, 220 polerując coraz większy obszar przy zmianie ziarnistości papieru. Na zakończenie polerowane miejsce należy przetrzeć włókniną Scotch Bite nasączoną olejem mineralnym, dzięki czemu naprawiona powierzchnia uzyska jednolity połysk z płytą.
  - c. W przypadku uszkodzeń naroży i krawędzi stosując klej należy zastosować papierową taśmę klejącą aby zapobiec wyciekom kleju Sugerujemy jednak aby w przypadku poważniejszych uszkodzeń prosimy kontaktować się z przedstawicielem naszej firmy.

**Zastosowane lakiery proszkowe i produkty typu „solid surface” odporne są działanie czynników zewnętrznych, takich jak chemikalia i działanie promieni UV w stopniu powszechnie spotykanym.**

Zaleca stosowanie środków do mycia i dezynfekcji wykonanych w pkt. 3.2.4 niniejszej instrukcji, oraz lamp bakteriologicznych UV typu przepływowego.

	<b>Zastosowanie innych produktów do mycia i dezynfekcji oraz lamp bakteriologicznych UV typu promiennikowego, odpowiedzialność podnosi wyłącznie Użytkownik.</b>
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Powyższe doradztwo ma u podstawy aktualny stan wtedy i wytyczne producentów jest jednakże tylko wskazówką i nie zwalnia Użytkownika od większych tekstów.

### 3.2.4 Dezynfekcja

#### 3.2.4.1 Wykaz środków do mycia i dezynfekcji

Nazwa preparatu	Obszar zastosowań	Spektrum działania
Neform D plus PL	Preparat do mycia ręcznego i dezynfekcji elementów ze stali nierdzewnej, elementów malowanych, chromowanych i z tworzyw sztucznych z wyłączeniem materacy blatów stołów operacyjnych, tkanin obiciowych i powierzchni pleksiglasu <b>Producent : Dr Weigert</b>	- bakteriobójcze (bez działań prątkobójczych ) - grzybobójcze
Incidin Plus	Preparat do mycia ręcznego i dezynfekcji elementów ze stali nierdzewnej, elementów malowanych, chromowanych i z tworzyw sztucznych <b>Producent : Ecolab Sp. z o.o.</b>	- bakteriobójcze - grzybobójcze - prątkobójcze (prątki gruźlicy)
Weigosept DF Spray	Preparat do mycia ręcznego i dezynfekcji elementów ze stali nierdzewnej, elementów malowanych, chromowanych i z tworzyw sztucznych z wyłączeniem materacy blatów stołów operacyjnych, tkanin obiciowych i powierzchni pleksiglasu <b>Producent : Dr Weigert</b>	- bakteriobójcze (bez działań prątkobójczych ) - grzybobójcze
Incidin spray	Preparat do mycia ręcznego i dezynfekcji elementów ze stali nierdzewnej, elementów malowanych, chromowanych i z tworzyw sztucznych z wyłączeniem materacy blatów stołów operacyjnych, tkanin obiciowych i powierzchni pleksiglasu <b>Producent : Ecolab Sp. z o.o.</b>	- bakteriobójcze - grzybobójcze - prątkobójcze
Incidur spray	Preparat do mycia ręcznego i dezynfekcji elementów ze stali nierdzewnej, elementów malowanych, chromowanych i z tworzyw sztucznych z wyłączeniem materacy blatów stołów operacyjnych, tkanin obiciowych i powierzchni pleksiglasu <b>Producent : Ecolab Sp. z o.o.</b>	- bakteriobójcze - grzybobójcze - prątkobójcze - wirusobójcze
Sekumatic FDR	Preparat do mycia ręcznego i dezynfekcji elementów ze stali nierdzewnej, elementów malowanych, chromowanych i z tworzyw sztucznych <b>Producent : Ecolab Sp. z o.o.</b>	- bakteriobójcze - grzybobójcze - prątkobójcze - wirusobójcze
AZ 70	Preparat do mycia powierzchni ze stali nierdzewnej,, szkła, tworzyw sztucznych i lakierowanego drewna , <b>Producent : TANA CHEMIE</b>	- bakteriobójcze - grzybobójcze - wirusobójcze

- Środki do mycia i dezynfekcji stosować zgodnie z powyższym wykazem oraz informacją o sposobie użycia środka przygotowaną przez producenta.
- Po umyciu preparatem wodnym wyrób należy dokładnie wysuszyć.
- **Nie stosowanie się do powyższych wymagań spowoduje utratę gwarancji**




## 4 Dozór

Meble zostały tak skonstruowane i przygotowane, że mogą bez problemów bezpiecznie funkcjonować w długim okresie czasu.

Regularna kontrola mechanizmów mebli jest konieczna przy normalnym i prawidłowym użytkowaniu.

**Cykl dozoru:** najpóźniej po upływie 6 miesięcy zaleca się wykonanie pełnego przeglądu funkcjonowania mebli

	<p><b>Nie jest wykluczone, że poprzez nieodpowiednie lub też długotrwałe użytkowanie mogą wystąpić uszkodzenia lub defekty. Takie braki, jeśli w odpowiednim czasie się ich nie zauważy i nie usunie mogą prowadzić do zagrożeń.</b></p> <p><b>Jeśli taka sytuacja zaistnieje, wyrób powinien natychmiast znaleźć się poza użyciem do momentu naprawy lub wymiany wadliwych części.</b></p>
-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------


### 4.1 Kontrola

Obsługujący i właściciel produktu zobowiązani są dbać o jego bezpieczny stan. Personel obsługujący powinien każdorazowo podczas obsługi zwracać uwagę na wady i uszkodzenia, a właściciel produktu powinien regularnie (zalecane co 6 miesięcy) organizować kontrole, zlecając to służbom technicznym danej placówki.

#### 4.1.1 Kontrola przez użytkownika

LP	Lista kontrolna	Jest	Nie ma
1	Szkielet – uszkodzenia		
2	Szafa z płyty meblowej – uszkodzenia		
3	Błat - uszkodzenia		
4	Zlewy umywalki – uszkodzenia		
5	Powierzchnia lakierowanie – uszkodzenia		
6	Stópka – regulacja		
7	Prowadnice szuflad – uszkodzenia		
8	Zawiasy drzwi – uszkodzenia		
9	Kosze, kuwety – uszkodzenia		
10	Syfon – uszkodzenia		
11	Elementy złączeniowe – zużycie		
12	Koła – uszkodzenia		

Produkt nie ma określonego terminu używania. Ze względu na duży wpływ sposobu i warunków używania. Przyjmuje się jednak, że po upływie 2 lat od rozpoczęcia używania produktów i wyrobów należy zwiększyć częstotliwość przeglądów technicznych z 1 do 2 w ciągu jednego roku.

	<p><b>Jeśli zaistnieje jakakolwiek wada lub uszkodzenie, produkt powinien natychmiast znaleźć się poza użyciem do momentu naprawy lub wymiany wadliwych części. Należy natychmiast zgłosić to właścicielowi urządzenia wyrobu!</b></p>
-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 4.2 Regulacja elementów produktów

### 4.2.1 Regulacja nóg /wypoziomowanie korpusu mebla /

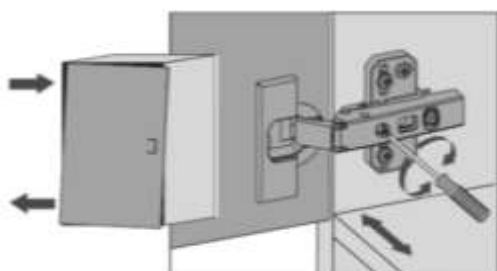


Bezpośrednia regulacja wysokości przy pomocy kostki regulatora wysokości

- Obrót kostki w prawo – obniżenie korpusu mebla
- Obrót kostki w lewo – "podniesienie korpusu mebla

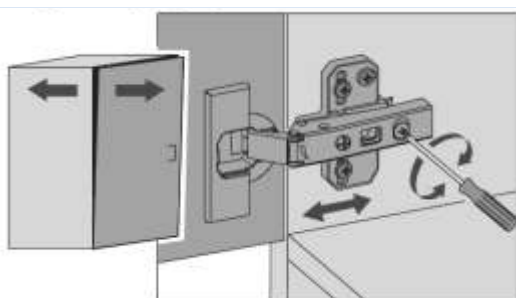
### 4.2.2 Regulacja frontów drzwiowych

- Regulacja nałożenia



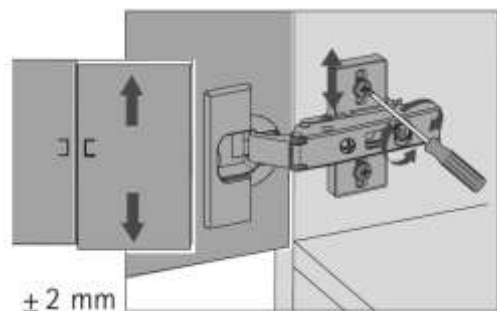
Obrót śruby w prawo - nałożenie drzwi zmniejsza się  
Obrót śruby w lewo: - nałożenie drzwi zwiększa się

- Regulacja głębokości



Bezpośrednia regulacja głębokości przy pomocy śruby mimośrodowej

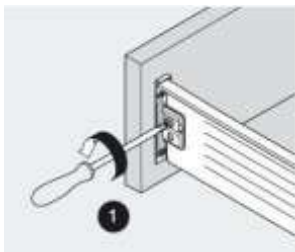
- Regulacja wysokości



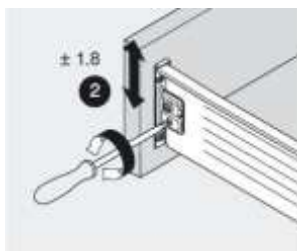
Prowadnik krzyżakowy z owalnymi otworami pozwala na dokładne wyregulowanie drzwi

### 4.2.3 Regulacja frontów szuflad

- Regulacja pozioma (wysokości) frontów

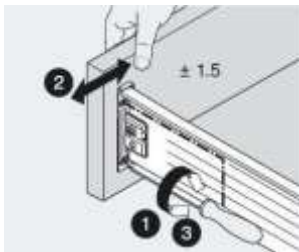


Przed regulacją frontów szuflad poluzować śrubę mocującą prowadnicę



Bezpośrednia regulacja wysokości frontów przy pomocy śruby  
Obrót w lewo - obniża front szuflad  
Obrót w prawo - podwyższa front szuflad  
Po wyregulowaniu frontów zakręcić do oporu śrubę mocującą prowadnicę

- Regulacja pionowa frontów



Prowadniki krzyżakowe z owalnymi otworami pozwala na dokładne wyregulowanie frontów szuflad

### 4.3 Części zamienne

Odpowiednie części zamienne są dostępne w firmie TRIBO Sp. z o.o. po podaniu nazwy produktu, typu produktu. Konieczne dane znajdzie Państwo na szyldzie znamionowym umieszczonym na wyrobie.

### 4.4 Wskazówki odnośnie złomowania

W razie złomowania wyrobu odpady odpowiednio posegregować i skierować do miejscowego Zakładu Komunalnego.

## 5 Dane techniczne:

### 5.1 Warunki otoczenia

Muszą być utrzymane następujące warunki otoczenia:

#### Przy przechowywaniu:

	Minimum	Maximum
Zakres temperatur :	+ 5°C	+ 50°C
Wilgotność:	30%	70%

#### Przy używaniu:

	Minimum	Maximum
Zakres temperatur :	+ 10°C	+ 40°C
Wilgotność:	30%	70%

Powyższe warunki odnoszą się do wyposażenia standardowego i nie odnoszą się do wyrobów przeznaczonych do specjalistycznego użytkowania.

*Serwis:*

**TRIBO**

*ul. Aleja Pokoju 5*  
**86-060 Nowa Wieś Wielka**  
*tel: 52/381 23 78*  
*fax: 52/381 22 80*  
email:serwis@tribo.com.pl

**www.tribo.com.pl**